



## KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i z Rozporządzeniem (UE) Nr 2015/830

Aktualizacja: 2019-5-21  
Wersja: 9  
Język: pl-PL  
Wydrukowano: 2020-4-23

## ELIX ABS Pellets (Polycarbonate-modified)

Numer materiałowy ELIX007

Strona: 1 z 11

# SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszanki i identyfikacja przedsiębiorstwa

### 1.1 Identyfikator produktu

Nazwa handlowa: ELIX ABS Pellets (Polycarbonate-modified)

### 1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszanki oraz zastosowania odradzane

Zastosowanie ogólne: Do produkcji z uformowanych części tworzyw sztucznych  
Tylko do użytku przemysłowego i profesjonalnego.

### 1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Oznaczenie firmowe: ELIX Polymers, S.L.

Ulica, skrytka pocztowa: Polígono Industrial  
Ctra. de Vilaseca - La Pineda

Kod pocztowy, miejscowość:  
43006 Tarragona, Spain  
Hiszpania

WWW: [www.elix-polymers.com](http://www.elix-polymers.com)

E-mail: [info@elix-polymers.com](mailto:info@elix-polymers.com)

Telefon: +34-977-835400

Jednostka udzielająca informacji:  
Telefon: +34-977-835476, E-mail [infomsds@elix-polymers.com](mailto:infomsds@elix-polymers.com)

Informacje dodatkowe: Karta charakterystyki preparatu dotyczy produktów wymienionych w rozdziale 16.

### 1.4 Numer telefonu alarmowego

3E Poison & Exposure Program,  
Telefon: +44 (0) 20 3514 7487 Access Code 334373

## SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

### 2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszanki

Klasyfikacja zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP)

Ta mieszanina zaklasyfikowana jest jako bezpieczna.

### 2.2 Elementy oznakowania

#### Oznakowanie (CLP)

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia:  
nie dotyczy

Zwroty wskazujące środki ostrożności:  
nie dotyczy



## KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i z Rozporządzeniem (UE) Nr 2015/830

Aktualizacja: 2019-5-21  
Wersja: 9  
Język: pl-PL  
Wydrukowano: 2020-4-23

## ELIX ABS Pellets (Polycarbonate-modified)

Numer materiałowy ELIX007

Strona: 2 z 11

### 2.3 Inne zagrożenia

W zalecanych warunkach obróbki procesu mogą zostać wydzielone małe ilości emitowanych substancji (np. resztki monomerów, resztki rozpuszczalnika, produkty rozkładu). W następstwie przegrzania podczas procesu topnienia uwalniane mogą być substancje uznawane za szkodliwe dla zdrowia i rakotwórcze. Wartości najwyższych dopuszczalnych stężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy są przedstawione, o ile konieczne, w rozdziale 8.

Roztopiony produkt może powodować ciężkie oparzenia.

Podczas tworzenia się pyłu (Drobny pył): W przypadku rozproszenia może tworzyć wybuchową mieszaninę pyłowo-powietrzną.

Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB:

Brak danych

## SEKCJA 3: Skład / informacja o składnikach

3.1 Substancje: nie dotyczy

### 3.2 Mieszaniny

Charakterystyka chemiczna:

Blenda polimerowa na bazie akrylonitrylu-butadienu-styrolu/bisfenolu A - kopolimeryzatu

## SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy

### 4.1 Opis środków pierwszej pomocy

Informacje ogólne: Skazoną odzież należy natychmiast wymienić.

Po wdychaniu: W razie wdychania produkty rozkładu, poszkodowanego wynieść na świeże powietrze w spokojne miejsce. W razie trudności w oddychaniu podać tlen. W przypadku zatrzymania oddechu natychmiast zastosować sztuczne oddychanie. Zasięgnąć porady lekarza.

W następstwie kontaktu ze skórą:

Przy kontakcie skóry z roztopionym produktem należy porażone miejsca prędko schłodzić wodą. Twardniejący na porażonej skórze produkt nie powinien być gwałtownie z niej odrywany, ale usunięty przy użyciu rozpuszczalników. Należy sterylnie opatrzyć rany. Zgłosić się do lekarza.

Po podrażnieniu oczu: Natychmiast przemyć przez około 10 do 15 minut przy otwartych powiekach pod bieżącą wodą. W przypadku wystąpienia dolegliwości należy udać się do okulisty.

Po połknięciu: Jamę ustną przepłukać wodą. Wypić jedną lub dwie szklanki wody. Nieprzytomnej osobie nigdy nie podawać nic do buzi. zasięgnąć porady lekarza

### 4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Roztopiony produkt może powodować ciężkie oparzenia.

Obróbka termiczna, Obróbka: Może działać drażniąco na skórę, oczy i drogi oddechowe.

### 4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Leczenie objawowe.



## KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i z Rozporządzeniem (UE) Nr 2015/830

## ELIX ABS Pellets (Polycarbonate-modified)

Numer materiałowy ELIX007

Aktualizacja: 2019-5-21

Wersja: 9

Język: pl-PL

Wydrukowano: 2020-4-23

Strona: 3 z 11

### SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

#### 5.1 Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze:

Rozpylony strumień wody, piana, suche środki gaśnicze, dwutlenek węgla.

#### 5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Podczas pożaru mogą powstawać:

Związki chloru, tlenki azotu (NOx), tlenek i dwutlenek węgla.

Podczas tworzenia się pyłu (Drobny pył): W przypadku rozproszenia może tworzyć wybuchową mieszaninę pyłowo-powietrzną.

#### 5.3 Informacje dla straży pożarnej

Szczególne zabezpieczenia w zwalczaniu pożaru:

Stosować niezależny od otoczenia sprzęt do ochrony dróg oddechowych. odpowiednie ubranie ochronne.

Dodatkowe informacje:

Zabezpieczyć zagrożony teren. Zaprowadzić ludzi w bezpieczne miejsce.

Woda użyta do gaszenia nie może dostać się do kanalizacji, gleby i zbiorników wodnych.

### SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

#### 6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Unikać kontaktu gorącego wytopu z oczami i skórą.

W przypadku niebezpieczeństwa wystąpienia egzotermicznego rozkładu w wyniku ogrzania (wzrost temp., tworzenie dymu i oparów), należy oziebic masę topioną w lazni wodnej. Nie wdychać par. Należy zadbać o należyłą wentylację. Trzymać w gotowości sprzęt ochronny dróg oddechowych.

#### 6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Unikać uwolnienia do środowiska.

#### 6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Zebrać mechanicznie.

Informacje dodatkowe:

Granulat: Rozlany/wysypany produkt może powodować poślizgnięcie lub upadek.

#### 6.4 Odniesienia do innych sekcji

W celu uzupełnienia patrz sekcja 8 i 13.



## KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i z Rozporządzeniem (UE) Nr 2015/830

Aktualizacja: 2019-5-21  
Wersja: 9  
Język: pl-PL  
Wydrukowano: 2020-4-23

## ELIX ABS Pellets (Polycarbonate-modified)

Numer materiałowy ELIX007

Strona: 4 z 11

# SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

## 7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Wskazówki dotyczące bezpiecznego użytkowania:

- Przy topnieniu: Nie przegrzewać, aby uniknąć rozkładu termicznego.
- Należy zadbać o należyłą wymianę powietrza i/lub wentylację w pomieszczeniach przeznaczonych do pracy.
- Unikać przekroczenia wartości maksymalnego stężenia na stanowisku pracy NDS. Nie wdychać par.
- Po wykonaniu pracy należy umyć dłonie i twarz.
- podczas mechanicznej obróbki:
  - Nie wdychać pyłu. Należy odkurzyć pył.
  - podczas regranulacji unikać powstawania pyłu.

Wskazówki na wypadek pożaru i wybuchu:

- Podczas tworzenia się pyłu (Drobny pył): W przypadku rozproszenia może tworzyć wybuchową mieszaninę pyłowo-powietrzną.

## 7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Wymagania dotyczące opakowań i miejsca składowania:

- Przechowywać pojemnik w suchym pomieszczeniu. Magazynować tylko w oryginalnych pojemnikach.

## 7.3 Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

- Brak dostępnych informacji.



# KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i z Rozporządzeniem (UE) Nr 2015/830

Aktualizacja: 2019-5-21  
Wersja: 9  
Język: pl-PL  
Wydrukowano: 2020-4-23

## ELIX ABS Pellets (Polycarbonate-modified)

Numer materiałowy ELIX007

Strona: 5 z 11

### SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

#### 8.1 Parametry dotyczące kontroli

Wartości graniczne na stanowisku roboczym:

Nr CAS	Oznaczenie	Rodzaj	Wartość graniczna
100-41-4	Etylobenzen	Europa: IOELV: STEL	884 mg/m <sup>3</sup> ; 200 ppm (może przenikać przez skórę do organizmu)
		Europa: IOELV: TWA	442 mg/m <sup>3</sup> ; 100 ppm (może przenikać przez skórę do organizmu)
		Polska: NDS	200 mg/m <sup>3</sup> (może przenikać przez skórę do organizmu)
		Polska: NDSch	400 mg/m <sup>3</sup> (może przenikać przez skórę do organizmu)
100-42-5	Styren	Polska: NDS	50 mg/m <sup>3</sup>
		Polska: NDSch	100 mg/m <sup>3</sup>
107-13-1	Akrylonitryl	Polska: NDS	2 mg/m <sup>3</sup> (może przenikać przez skórę do organizmu)
		Polska: NDSch	10 mg/m <sup>3</sup> (może przenikać przez skórę do organizmu)
106-99-0	1,3-Butadien	Europa: BOELV: TWA	2,2 mg/m <sup>3</sup> ; 1 ppm
		Polska: NDS	4,4 mg/m <sup>3</sup>
108-95-2	Fenol	Europa: IOELV: STEL	16 mg/m <sup>3</sup> ; 4 ppm (może przenikać przez skórę do organizmu)
		Europa: IOELV: TWA	8 mg/m <sup>3</sup> ; 2 ppm (może przenikać przez skórę do organizmu)
		Polska: NDS	7,8 mg/m <sup>3</sup> (może przenikać przez skórę do organizmu)
		Polska: NDSch	16 mg/m <sup>3</sup> (może przenikać przez skórę do organizmu)
80-05-7	4,4'- Izopropylidenodifenol	Europa: IOELV: TWA	2 mg/m <sup>3</sup> (wdychalna frakcja)
		Polska: NDS	2 mg/m <sup>3</sup> (wdychalna frakcja)
108-90-7	Chlorobenzen	Europa: IOELV: STEL	70 mg/m <sup>3</sup> ; 15 ppm
		Europa: IOELV: TWA	23 mg/m <sup>3</sup> ; 5 ppm
		Polska: NDS	23 mg/m <sup>3</sup>
		Polska: NDSch	70 mg/m <sup>3</sup>
100-40-3	4-winylocykloheksen	Polska: NDS	10 mg/m <sup>3</sup>

Podstawa polskich limitów: Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 6.06.2014 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku Pracy (Dz. U. z 2014 r. poz. 817 z późn. zm.).



## KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i z Rozporządzeniem (UE) Nr 2015/830

Aktualizacja: 2019-5-21  
Wersja: 9  
Język: pl-PL  
Wydrukowano: 2020-4-23

## ELIX ABS Pellets (Polycarbonate-modified)

Numer materiałowy ELIX007

Strona: 6 z 11

Biologiczne wartości graniczne:

Nr CAS	Oznaczenie	Rodzaj	Wartość graniczna	Parametr	Pobranie próbki
108-95-2	Fenol	Europa: BLV, mocz	120 mg/g kreatynina	fenol	bez ograniczeń

Informacje dodatkowe: Dane do nitryl akrylowy i butadien: działanie rakotwórcze.  
Dodatkowe środki ochronne:  
- Pomiar w celu wczesnego ustalenia zwiększonego narażenia na skutek nieprzewidywalnego zdarzenia lub wypadku;  
- Zagrożony obszar należy odgraniczyć i oznaczyć odpowiednimi znakami ostrzegawczymi. Palenie zabronione.  
- Powrotne skierowanie powietrza do pomieszczeń roboczych możliwe jest tylko po dostatecznym oczyszczeniu i kontroli.

### 8.2 Kontrola narażenia

Przy topnieniu:  
Należy zadbać o dobrą wentylację i w pełni bezpieczne urządzenia.

### Środki ochrony indywidualnej

#### Kontrola narażenia w miejscu pracy

Ochrona dróg oddechowych:

Przy przekroczeniu wartości granicznej maksymalnego dopuszczalnego stężenia na stanowisku pracy (NDS) należy nosić maskę z filtrem.  
Używać filtra typu A-P2 zgodnego z normą EN 14387.

Ochrona rąk:

Rękawice ochronne zgodne z normą EN 374.  
Rękawice ochronne z materiału lub skóra.  
Należy przestrzegać wskazówek producenta rękawic dotyczących przenikania i wytrzymałości na przebicie.

Przy topnieniu: Żaroodporne rękawice ochronne zgodnie z EN 407

Materiał rękawiczek: Skóra

Należy przestrzegać wskazówek producenta rękawic dotyczących przenikania i wytrzymałości na przebicie.

Ochrona oczu:

Szczelnie przylegające okulary ochronne zgodnie z normą EN 166.

Ochrona ciała:

Nosić odpowiednią odzież ochronną.

Podczas tworzenia się pyłu: kombinezon

Środki higieny i ochrony:

Zdjąć całą zanieczyszczoną odzież.

Zabrudzone ubrania należy wyprać przed ponownym założeniem.

Nie jeść i nie pić oraz nie palić tytoniu podczas stosowania produktu.

Mycie rąk przed przerwami w pracy i po jej zakończeniu.

Natryski oraz inne urządzenia umożliwiające splukanie szkodliwych substancji powinny być dostępne w obrębie stanowiska pracy.

#### Kontrola narażenia środowiska

Emisja z układów wentylacyjnych i urządzeń procesowych powinna być sprawdzana w celu określenia ich zgodności z wymogami praw o ochronie środowiska. W niektórych przypadkach potrzebne będą skrubery usuwające opary, filtry lub modyfikacje konstrukcyjne urządzeń procesowych, mające na celu zmniejszenie stopnia emisji do akceptowalnego poziomu.



## KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i z Rozporządzeniem (UE) Nr 2015/830

Aktualizacja: 2019-5-21  
Wersja: 9  
Język: pl-PL  
Wydrukowano: 2020-4-23

## ELIX ABS Pellets (Polycarbonate-modified)

Numer materiałowy ELIX007

Strona: 7 z 11

### SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

#### 9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

Wygląd:	Stan skupienia przy 20 °C i 101,3 kPa: stały Forma: granulát Kolor: różne, w zależności od zabarwienia
Zapach:	charakterystyczny
Próg zapachu:	Brak danych
Wartość pH:	Nie dotyczy
Temperatura topnienia/krzepnięcia:	(Temperatura zmiękczenia: 100 - 115 °C) 100 - 115 °C
Początkowa temperatura wrzenia i zakres temperatur wrzenia:	Brak danych
Temperatura zapłonu i zasięg płomienia:	Nie dotyczy
Szybkość parowania:	Brak danych
Łatwopalność:	Brak danych
Granice wybuchowości:	Brak danych
Parowanie:	Brak danych
Gęstość par:	Brak danych
Gęstość:	Brak danych
Rozpuszczalność w wodzie:	nierozpuszczalny
Współczynnik podziału: n-oktanol/woda:	Brak danych
Temperatura samozapłonu:	Brak danych
Temperatura rozkładu:	> 300 °C
Lepkość, kinematyczny:	Brak danych
Właściwości wybuchowe:	Podczas tworzenia się pyłu (Drobny pył): W przypadku rozproszenia może tworzyć wybuchową mieszaninę pyłowo-powietrzną.
Właściwości utleniające:	Brak danych

#### 9.2 Inne informacje

Gęstość usypowa:	500 - 700 kg/m <sup>3</sup>
Informacje dodatkowe:	Temperatura zmiękczenia: 100 - 115 °C

### SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

#### 10.1 Reaktywność

reakcje egzotermiczne

#### 10.2 Stabilność chemiczna

Stabilne w podanych warunkach magazynowania.

#### 10.3 Możliwość wystąpienia niebezpiecznych reakcji

Podczas tworzenia się pyłu (Drobny pył): W przypadku rozproszenia może tworzyć wybuchową mieszaninę pyłowo-powietrzną.

#### 10.4 Warunki, których należy unikać

Rozgrzanie (Rozkład).



## KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i z Rozporządzeniem (UE) Nr 2015/830

Aktualizacja: 2019-5-21  
Wersja: 9  
Język: pl-PL  
Wydrukowano: 2020-4-23

## ELIX ABS Pellets (Polycarbonate-modified)

Numer materiałowy ELIX007

Strona: 8 z 11

### 10.5 Materiały niezgodne

brak

### 10.6 Niebezpieczne produkty rozpadu

Przy silnym przegrzaniu materiał może uwalniać niebezpieczne produkty rozkładu: Cyjanowodór, monomery, węglowodory, gazy/opary, cykliczne oligomery o niskim ciężarze cząsteczkowym, tlenek i dwutlenek węgla.

Rozkład termiczny: > 300 °C

## SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

### 11.1 Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Toksykologiczne działania: Toksyczność ostra (doustny): Brak danych.

Toksyczność ostra (skórny): Brak danych.

Toksyczność ostra (inhalacyjny): Brak danych.

Działanie żrące/drażniące na skórę: Brak danych.

Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy: Brak danych.

Działanie uczulające na drogi oddechowe: Brak danych.

Działanie uczulające na skórę: Brak danych.

Działanie mutagenne na komórki rozrodcze/Genotoksyczność: Brak danych.

Rakotwórczość: Brak danych.

Szkodliwe działanie na rozrodczość: Brak danych.

Oddziaływania na i poprzez mleko matki: Brak danych.

Działanie toksyczne na narządy docelowe (jednorazowe narażenie): Brak danych.

Działanie toksyczne na narządy docelowe (powtarzalne narażenie): Brak danych.

Zagrożenie spowodowane aspiracją: Brak danych.

Inne informacje: Nie stwierdzono szkodliwego oddziaływania.

W zalecanych warunkach obróbki procesu mogą zostać wydzielone małe ilości emitowanych substancji (np. resztki monomerów, resztki rozpuszczalnika, produkty rozkładu). W następstwie przegrzania podczas procesu topnienia uwalniane mogą być substancje uznawane za szkodliwe dla zdrowia i rakotwórcze.

Roztopiony produkt może powodować ciężkie oparzenia.

Obróbka termiczna, Obróbka: Może działać drażniąco na skórę, oczy i drogi oddechowe.

### Symptomy

Roztopiony produkt może powodować ciężkie oparzenia.

Obróbka termiczna, Obróbka: Może działać drażniąco na skórę, oczy i drogi oddechowe.

## SEKCJA 12: Informacje ekologiczne

### 12.1 Toksyczność

Inne wskazania: Brak danych





## KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i z Rozporządzeniem (UE) Nr 2015/830

Aktualizacja: 2019-5-21  
Wersja: 9  
Język: pl-PL  
Wydrukowano: 2020-4-23

## ELIX ABS Pellets (Polycarbonate-modified)

Numer materiałowy ELIX007

Strona: 9 z 11

### 12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu

Inne wskazania: Produkt nie łatwo ulegający rozkładowi biologicznemu.  
Z uwagi na konsystencję, jak i nikłą rozpuszczalność produktu w wodzie bioobecność nie jest prawdopodobna.

### 12.3 Zdolność do bioakumulacji

Aby uniknąć bioakumulacji nie należy wyrzucać tworzyw sztucznych do morza lub innych środowisk wodnych.

Współczynnik podziału: n-oktanol/woda:

Brak danych

### 12.4 Mobilność w glebie

Brak danych

### 12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Brak danych

### 12.6 Inne szkodliwe skutki działania

Zalecenia ogólne: Należy unikać wprowadzania do środowiska.

## SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami

### 13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

#### Produkt

Kod odpadu:

07 02 13 = Odpady tworzyw sztucznych

Zalecenie:

Recykling lub spalanie materiałów szczególnie niebezpiecznych.

Po odpowiednim produkt może być ponownie roztopiony i przetworzone na nowe elementy form. Warunkiem recyklingu materiałowego jest rejestracja specyficzna dla materiału i wykorzystanie czyste odmianowo.

#### Opakowanie

Zalecenie:

Niezanieczyszczone opakowania mogą zostać poddane recyklingowi. Jeżeli ponowne wykorzystanie nie jest możliwe, należy zutylizować zgodnie z lokalnymi przepisami urzędowymi.

## SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

### 14.1 Numer UN (numer ONZ)

ADR/RID, IMDG, IATA-DGR:

nie dotyczy

### 14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN

ADR/RID, IMDG, IATA-DGR:

Nie uregulowany

### 14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

ADR/RID, IMDG, IATA-DGR:

nie dotyczy



## KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i z Rozporządzeniem (UE) Nr 2015/830

Aktualizacja: 2019-5-21  
Wersja: 9  
Język: pl-PL  
Wydrukowano: 2020-4-23

## ELIX ABS Pellets (Polycarbonate-modified)

Numer materiałowy ELIX007

Strona: 10 z 11

### 14.4 Grupa pakowania

ADR/RID, IMDG, IATA-DGR:

nie dotyczy

### 14.5 Zagrożenia dla środowiska

Zanieczyszczenia morskie:

nie

### 14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Towar nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w świetle przepisów transportowych.

### 14.7 Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL i kodeksem IBC

Brak danych

## SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

### 15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

#### Przepisy krajowe - Polska

1. Karta charakterystyki zgodna z wymogami Rozporządzenia (WE) Parlamentu Europejskiego i Rady nr 1907/2006 z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowania ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) oraz rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin.
2. Ustawa z dnia 20 marca 2015 r. o zmianie ustawy o substancjach chemicznych i ich mieszaninach.
3. Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.
4. Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 30 grudnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych.
5. Oświadczenie rządowe z dnia 18 grudnia 2017 r. w sprawie wejścia w życie zmian do załączników A i B do Umowy europejskiej dotyczącej międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR).
6. Ustawa o odpadach z dnia 14 grudnia 2012.
7. Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi.
8. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów.
9. Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 1996 r. w sprawie wykazu prac wzbronionych kobietom.
10. Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 24 sierpnia 2004 w sprawie wykazu prac wzbronionych młodocianym i warunki ich zatrudnienia przy niektórych z tych prac.
11. Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 2 lutego 2011 r. w sprawie badań i pomiarów czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy.
12. Rozporządzenie Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do kanalizacji.
13. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 lipca 2004 w sprawie dopuszczalnych mas substancji, które mogą być odprowadzane w ściekach przemysłowych.
14. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu.
15. Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 6 czerwca 2014 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy.
16. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 13 maja 2004 r. w sprawie warunków, w których uznaje się, że odpady nie są niebezpieczne.
17. Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 r. w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy.
18. Przepisy Wspólnotowe w sprawie odpadów: DYREKTYWA 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy.
19. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2003 r. w sprawie substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska.
20. Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin.
21. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla rodków ochrony indywidualnej.

Inne przepisy, ograniczenia i zarządzenia:

Brak danych



## KARTA CHARAKTERYSTYKI

zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 (REACH) i z Rozporządzeniem (UE) Nr 2015/830

Aktualizacja: 2019-5-21  
Wersja: 9  
Język: pl-PL  
Wydrukowano: 2020-4-23

## ELIX ABS Pellets (Polycarbonate-modified)

Numer materiałowy ELIX007

Strona: 11 z 11

### Przepisy krajowe - Niemcy

Klasyfikacja magazynowa:

11 = palne substancje stałe

Stopień zagrożenia wód:

nwg = nie zagrażający wodom (WGK-numer katalogowy 766) (Plastikowe granulki)

### 15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Dla tej mieszaniny ocena bezpieczeństwa nie jest konieczna.

## SEKCJA 16: Inne informacje

### Dalsze informacje

Ta karta charakterystyki dotyczy następujących produktów:

ELIX ABS H801

ELIX ULTRA 4105

Skróty i akronimy:

ADN: Europejska umowa w sprawie międzynarodowych przewozów materiałów niebezpiecznych śródlądowymi drogami wodnymi

ADR: Europejska umowa dotycząca międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych

AGW: Dopuszczalne stężenie w środowisku pracy

AS/NZS: Norma australijska/nowozelandzka

CAS: Chemical Abstracts Service

CFR: Kodeks Przepisów Federalnych

CLP: Klasyfikacja, oznakowanie i pakowanie

DMEL: Pochodny poziom powodujący minimalne zmiany

DNEL: Pochodny poziom niepowodujący zmian

WE: Wspólnota Europejska

EN: Norma europejska

UE: Unia Europejska

IATA: Międzynarodowe Zrzeszenie Przewoźników Powietrznych

IBC Code: Międzynarodowy kodeks budowy i wyposażenia statków przewożących niebezpieczne chemikalia luzem

Kodeks IMDG: Międzynarodowy kodeks ładunków niebezpiecznych

MARPOL: Międzynarodowa Konwencja o zapobieganiu zanieczyszczaniu morza przez statki

OSHA: Urząd ds. Bezpieczeństwa i Zdrowia w Pracy

PBT: Trwały, wykazujący zdolność do bioakumulacji i toksyczny

PNEC: Przewidywane stężenie niepowodujące zmian w środowisku

REACH: Rejestracja, ocena, udzielanie zezwoleń i stosowane ograniczenia w zakresie chemikaliów

RID: Regulamin dla międzynarodowego przewozu kolejami towarów niebezpiecznych

NDS: Najwyższe dopuszczalne stężenie

vPvB: Bardzo trwałe i wykazujące bardzo dużą zdolność do bioakumulacji

WEL: Dopuszczalne stężenie w środowisku pracy

Powstanie:

2011-9-26

### Arkusze danych z przedstawionego obszaru

Kontakt poprzez:

patrz sekcja 1: Jednostka udzielająca informacji

Informacje podane w tym formularzu zestawiono według najlepszej wiedzy i odzwierciedlają one wyniki dotychczasowych badań naukowych. Nie gwarantują one jednak dotrzymania definowalnych w postaci zapisów prawnych właściwości.