



Archivos Moldflow y Moldex3D para los grados ELIX

Servicio

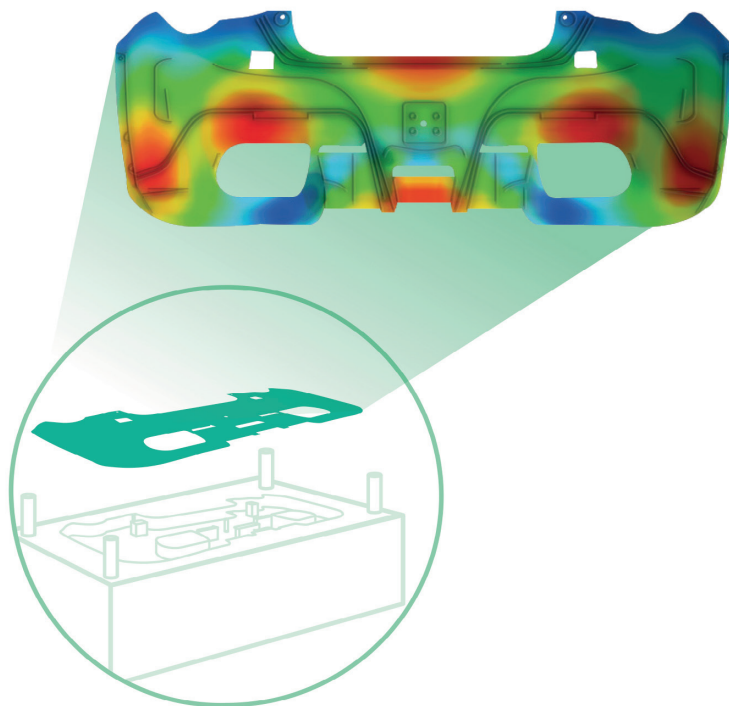
Los archivos de Moldflow y Moldex3D están disponibles para los grados ELIX con el fin de seleccionar el mejor material para una aplicación específica y optimizar el diseño del molde y el proceso de inyección con la ayuda de simulaciones.

Descripción

Para disponer actualmente de un proceso de inyección robusto, es esencial realizar simulaciones que ayuden a elegir el mejor material, a optimizar el diseño del molde (canales calientes, cavidades, diseño y ubicación de las entradas) así como a resolver problemas que puedan surgir durante el proceso de inyección.

Moldflow y Moldex3D son los programas más comunes para simular el proceso de moldeo por inyección. La simulación cubre todos los aspectos esenciales en un proceso de inyección, como el llenado, compactación, enfriamiento, alabeo, etc.

Las propiedades del material tienen una gran influencia sobre la simulación. Por consiguiente, debe realizarse un estudio exhaustivo para caracterizar cada material y crear un archivo que contenga la información relevante para la simulación. En ELIX hemos caracterizado la mayoría de nuestros grados ELIX ABS, ABS/PC y PC/ABS con el fin de ejecutar satisfactoriamente la simulación tanto en Moldflow como en Moldex3D durante la fase inicial del proyecto, cuando se debe seleccionar el material.*



Objetivos

- ELIX Polymers tiene como objetivo ayudar a todos sus socios y clientes durante el proceso de simulación.
- Se facilitan los archivos Moldflow y Moldex3D para determinar el mejor grado ELIX para una aplicación específica.
- ELIX Polymers ofrece conocimientos basados en la experiencia para recomendar el mejor material para cada aplicación.

Características

Los archivos Moldflow y Moldex3D están disponibles en la base de datos para la mayoría de grados ELIX.

El estado del material puede actualizarse a petición.

Las simulaciones Moldflow y Moldex3D permiten:

- Cálculo de parámetros como desplazamiento total, deformación, tiempo de llenado, presión máxima, etc.
- Previsión y compensación del alabeo y contracción.
- Previsión de posibles defectos, como líneas de unión, cizallamiento elevado o falta de llenado de pieza.

Ventajas

Ventaja clara a la hora de seleccionar el mejor material: proceso de inyección y piezas finales optimizadas.

Posibilidad de optimizar el sistema de canales de refrigeración mediante la simulación con la reología real del material.

Evitar errores de mecanizado del molde. Reducción de moldes prototipo.

Piezas de mayor calidad. Menor tasa de rechazo.

Conozca más sobre Innovación ELIX (Cartera de Soluciones): <https://www.elix-polymers.com/es/portafolio-soluciones>
Para cualquier consulta, póngase en contacto con transferknowledge@elix-polymers.com